3
-
10
2
1
R
D
TP min
0,95
1,
1,05
Ratio
0,
0,02
0,04
0,06
0,08
0,1
0,12
0,14
0,16
0,18
0,2
R
D
efficiency vs
Efficiency vs dr
3
-
10
2
1
R
D
track min
0,95
1,
1,05
Ratio
0,
0,2
0,4
0,6
0,8
1,
R
D
fake+duplicates rate vs
fake+duplicates vs
3
-
10
2
1
R(TP, jet)
D
0,95
1,
1,05
Ratio
0,
0,001
0,002
0,003
0,004
0,005
0,006
0,007
0,008
0,009
0,01
R(TP, jet
D
efficiency vs
Efficiency vs dr (track,jet)
3
-
10
2
1
R(track, jet)
D
0,95
1,
1,05
Ratio
0,
0,1
0,2
0,3
0,4
0,5
0,6
0,7
0,8
R(track, jet)
D
fake+duplicates rate vs
fake+duplicates vs
20,
30,
40,
50,
60,
70,
80,
90,
100,
Pileup
0,95
1,
1,05
Ratio
0,
0,005
0,01
0,015
0,02
0,025
0,03
0,035
0,04
0,045
0,05
efficiency vs PU
Efficiency vs pu
20,
30,
40,
50,
60,
70,
80,
90,
100,
Pileup
0,95
1,
1,05
Ratio
0,
0,1
0,2
0,3
0,4
0,5
0,6
0,7
0,8
fake+duplicates rate vs PU
fake+duplicates vs PU
DQM_TT__mkFit-DQM_orig
DQM_TT__mkFit-DQM_mod
DQM_TT__mkFit-DQM_mod2